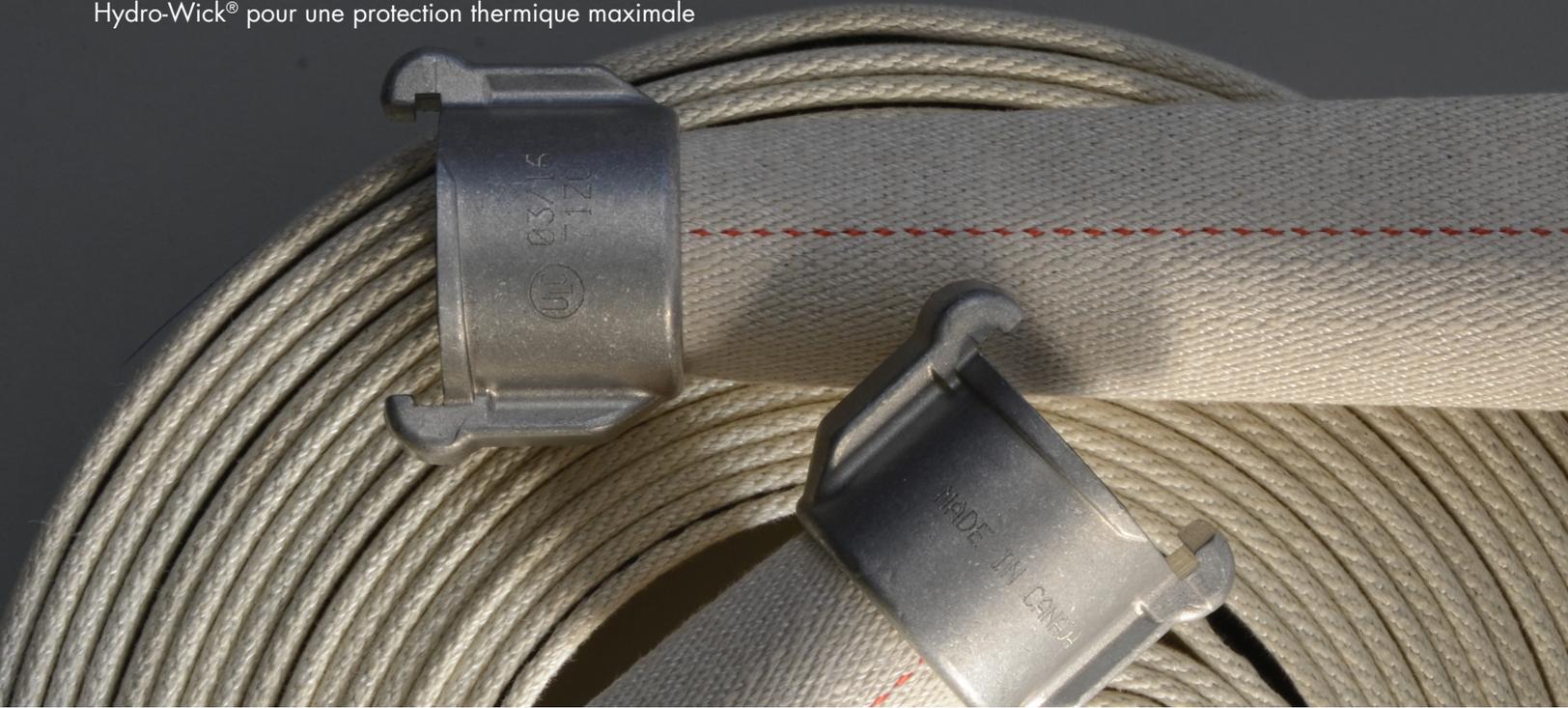




FORESTFLO®

Boyau de coton et de fibres synthétiques doté du procédé suintant Hydro-Wick® pour une protection thermique maximale



Applications

- Boyau d'attaque en forêt, léger et autoprotecteur
- Interface urbaine, trousse de feu de broussailles et boyau de nettoyage

Caractéristiques et avantages

- Gaine simple de coton et de matière synthétique
- Procédé suintant unique Hydro-Wick® pour produire un effet capillaire d'humidification de la gaine du boyau
- Traitement standard de la gaine de coton qui comprend un antifongique et un antimicrobien, suivant la spécification S518/S519 de ULC (Underwriters' Laboratories of Canada) et de la méthode 28.3 CAN2-4.2, de l'ONGC (Office des normes générales du Canada)
- Légèreté et compacité doublées d'une résistance supérieure à la chaleur et au frottement
- Doublure Mertex® unique
- Respecte ou excède les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961 ainsi que de la spécification ULC S519 et de l'essai thermique à 400° C du ULC (Underwriters' Laboratories of Canada)
- Respecte les exigences de ULC et peut être étiqueté sur demande dans les formats indiqués ci-après*
- Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, ainsi qu'à l'hydrolyse

DIAMÈTRE

1.00po/25mm ●

1.50po/38mm ●

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé 100'(30.5M)		Diamètre du rouleau 100'(30.5M)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
762	1.00	25	1 5/32	29	8.5	3.9	15.0	38.1	300	2 070	600	4 140	900	6 200
707	1.5*	38*	1 11/16	43	12.0	5.5	15.0	38.1	300	2 070	600	4 140	900	6 200

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Tél : 514.335.4337
Tél : 877.937.9660
Télec : 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



COMMENT SPÉCIFIER **FORESTFLO**[®]

LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOUBLE ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE DE 2 070 KPA (300 PSI).

GAINÉ

La gainé doit être entièrement faite d'un fil de chaîne de coton filé et de polyester continu vierge ainsi que d'une charge de polyester à filament haute ténacité tissée de façon serré et en sergé et avoir un minimum fils de trame de 500 par mètre (12,7 par pouce).

Le boyau doit être autoprotecteur en la forme d'une action capillaire qui libère une quantité d'eau contrôlée de façon à fournir une protection en mouillant la gainé sur toute sa longueur. Ce processus capillaire doit être réalisé par le tissage d'un fil à travers le revêtement intérieur du boyau produisant ainsi un effet de capillaire qui humidifie la gainé du boyau.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour l'utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Un boyau de 38 mm (1,5 po) doit présenter un débit de 264 lpm (70 US GPM) avec une perte de pression maximale de 69 kPa (10 PSIG) par 30,5 M (100 po).

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS DE D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent correspondre au tableau des spécifications de la page précédente.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

ESSAI SOUS PLI

Une longueur de boyau pliée doit résister à une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi).

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de 0,050 mm (0,002 po) d'épaisseur. Ils doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine.

Le boyau doit être disponible avec des raccords filetés quart de tour (QC). Lorsque les raccords quart de tour (QC) sont spécifiés, ils doivent comporter des écrous rallonges pour favoriser la connexion et la déconnexion rapides.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la USMCA.

NORMES

Le boyau doit respecter les exigences de UL et peut être étiqueté sur demande dans les diamètres indiqués*. Il doit respecter ou surpasser les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961 ainsi que de la spécification ULC S519 et de l'essai thermique à 400° C du ULC (Underwriters' Laboratories of Canada). Le traitement de la gainé de coton doit comprendre un antifongique et un antimicrobien, suivant la spécification S518/S519 du ULC et de la méthode 28.3 CAN2-4.2, de l'ONGC (Office des normes générales du Canada).